

KT28

Mât stationnaire à tour

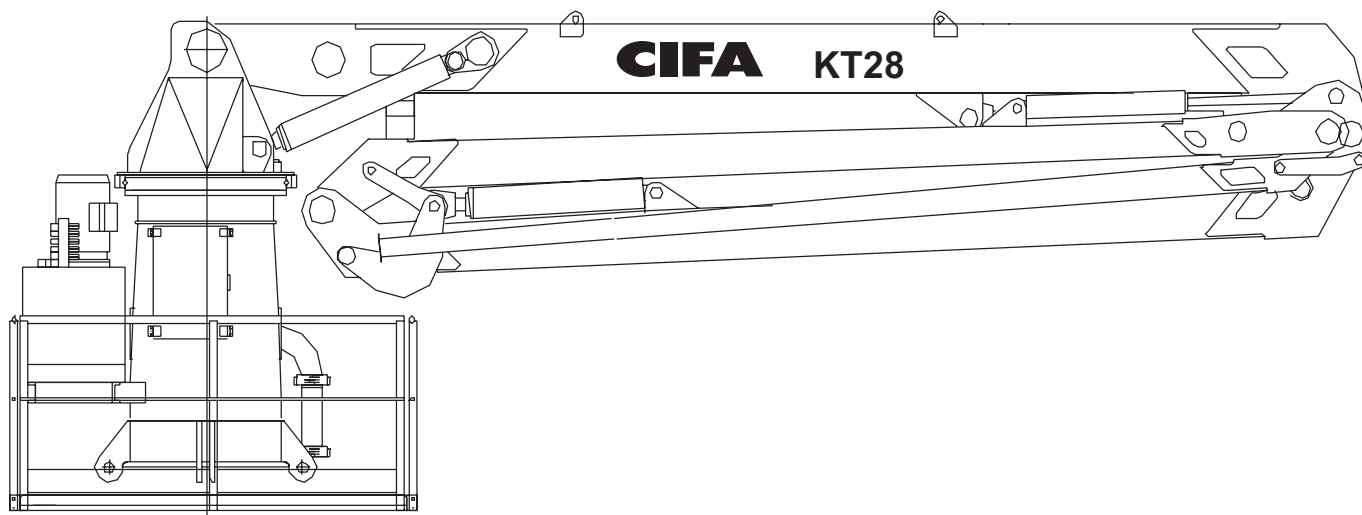
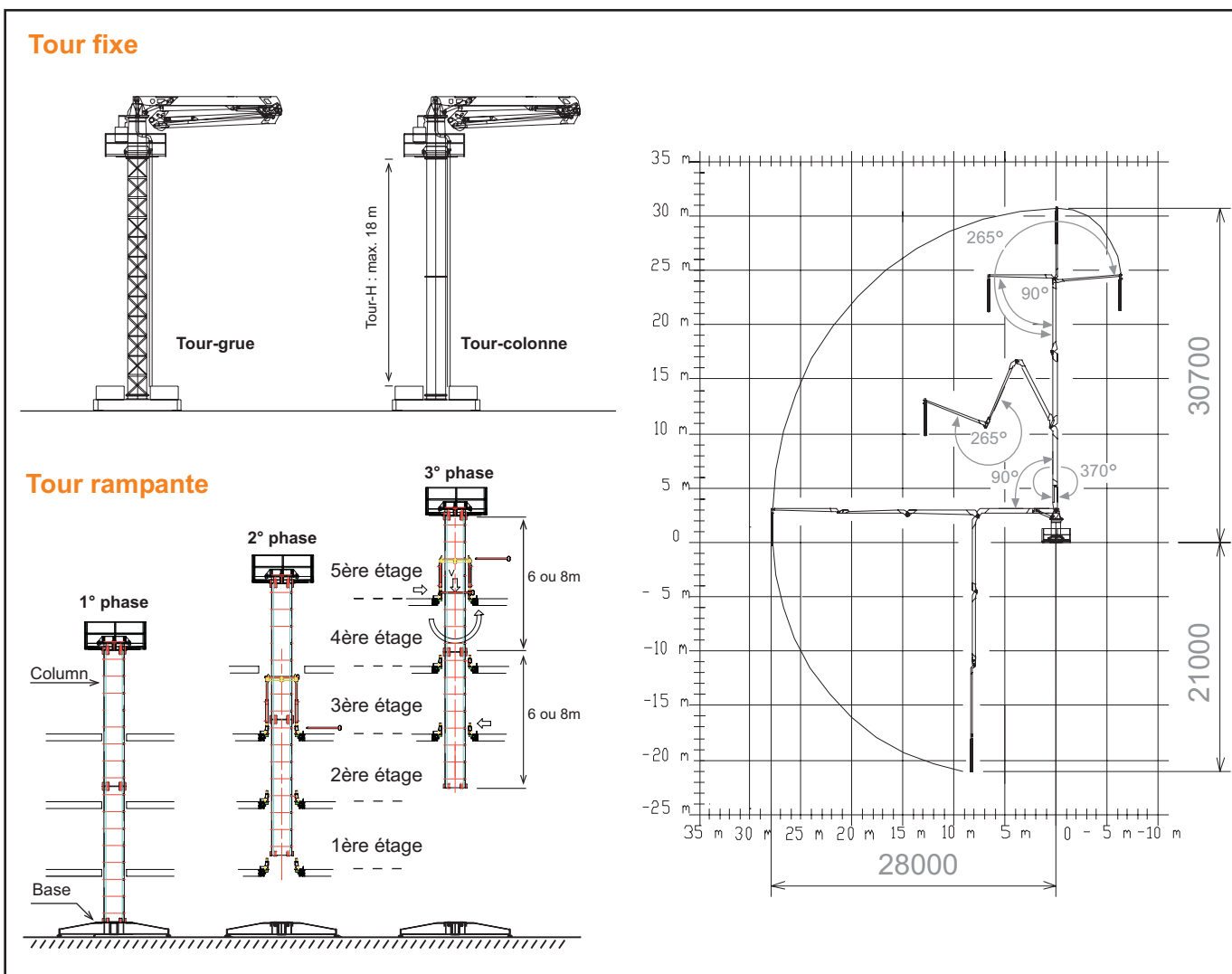


Diagramme des performances du mât et de l'application de la tour



KT28

Mât stationnaire à tour

Mât de distribution

Quatre sections, avec repliement en « R ». Le système de mouvements du mât est hydraulique. La rotation est obtenue par une couronne d'orientation actionnée par un motoréducteur hydraulique, muni de deux sécurités : un frein de stationnement, qui intervient quand la pression cesse dans le circuit ; une soupape d'arrêt, qui empêche la rotation quand le flux d'huile venant de la pompe hydraulique cesse. Les sections du mât fonctionnent par des leviers d'articulation, actionnés par des vérins hydrauliques munis de soupapes spéciales "over-center" qui garantissent : le maintien en position en conditions d'exercice aussi bien normales que d'urgence ; la sécurité contre des surcharges accidentelles grâce au déchargement direct vers le réservoir

Structure / Composition

Mât compact avec des performances élevées, étudié pour permettre une maniabilité parfaite des sections, dans le but d'atteindre facilement tous les points de travail extrêmes. Opérations de montage et de démontage rapides, faciles et sûres

Centrale Electrohydraulique

Cette unité est placée dans la zone tourelle-mât. Moteur électrique 20 kW-380 V/50 HZ. Réservoir d'huile de 300 litres

Tour fixe

Base lestée pour la stabilisation, avec des poutres croisées en « X », sections "H-E-A" (lest non compris), réalisée avec deux modules façonnés pour le transport

Versions prévues :

- **Tour-grue**, fournie par le Client, sous la supervision des techniciens de Cifa, en accord avec les Normes de Sécurité Internationales. Hauteurs de composition max. supérieures même à 18 mètres
- **Tour-colonne**, composée avec des modules tubulaires bridés (longueur 2-3-6 m) pour une hauteur max. de 18 mètres

La version tour-colonne est munie d'une échelle d'accès à la plate-forme de commande. Module pour l'attelage rapide entre le corps-tour (colonne-grue) et la structure du mât de distribution stationnaire

Tour rampante

Montage sur une colonne tubulaire automotante

En utilisant les semelles comme support, le mât et la colonne se soulèvent automatiquement hydrauliquement, grâce aux ouvertures prévues dans les étages. L'ancrage est réalisé par des cadres de support spécifiques et des cales de stabilité

Le système se compose de :

- Piédestal de base pour s'ancrer dans les fondations
- Section de colonne tubulaire modulaire avec des unités de 6+6 m et de 8+8 m de longueur, accouplées par des boulons
- Echelle à éléments de 2 mètres
- Plate-forme de travail autour du sommet de la colonne
- Cadres de guidage et de fixation sur trois étages
- Système hydraulique de soulèvement de la colonne et du mât, composé de 2 cylindres de soulèvement et de 2 goupilles de blocage
- Centrale électrohydraulique de 380V-50 Hz/ 7,5 kW
- Distance minimum entre les étages : 3 mètres
- Vitesse de montée max 1 m/1'

Matériel standard

- Tuyauterie béton dia. 125 mm, longueur standard 3 m
- Tuyau terminal en caoutchouc, longueur 4 m
- Télécommande ON-OFF avec manipulateurs à 8 positions et câble de 35 m
- Panneau électrique de commande
- Module sous-tourelle pour l'ancrage à la colonne/grue
- Plan de travail et échelle antidérapants
- Boîte pour accessoires
- Peinture une seule couleur
- Tuyauterie verticale béton le long de la tour-colonne

Sur option

- Commande proportionnelle HAWE pour le mât de distribution
- Radiocommande proportionnelle HETRONIC
- Fourniture du mât et de la tourelle en deux modules pour le montage avec des capacités de grue max 5000 kg
- Base avec ancrages
- Twin Pipes® (tuyauteries à double épaisseur)

Données techniques du mât stationnaire KT28		B5R-28
Diamètre des tuyauteries	mm	125
Distance max à l'horizontale (à partir de l'axe de rotation)	m	27,8
Distance max en profondeur (avec hauteur de la tour jusqu'à 18 mètres)	m	24,4
Longueur des sections :	m	7,67 + 6,90
- 1° + 2°	m	6,75 + 6,50
- 3° + 4°	m	
Nombre des sections		4
Angle de rotation		370°
Hauteur de la tour fixe (grue/colonne)	m	18
Puissance installée	kW	20
Longueur du tuyau terminal en caoutchouc	m	4
Moment de renversement statique	Kgm	65.500
Poids du module + mât	Kg	8.200

Données techniques et caractéristiques sujettes à des modifications sans aucun préavis